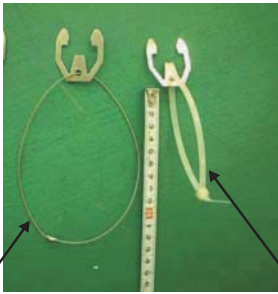
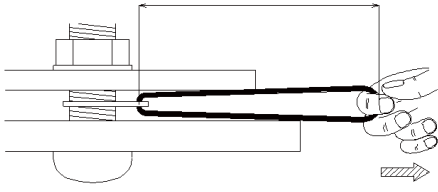


川田工業（株） 富山工場
 富山橋梁技術課 ヨネリング担当者 宛
 FAX : 0763 (22) 6945

ヨネリングの発注仕様書

申込日 年 月 日

※ご注文の際は、下表に必要事項を記入の上、上記宛てにFAXをご送信ください。

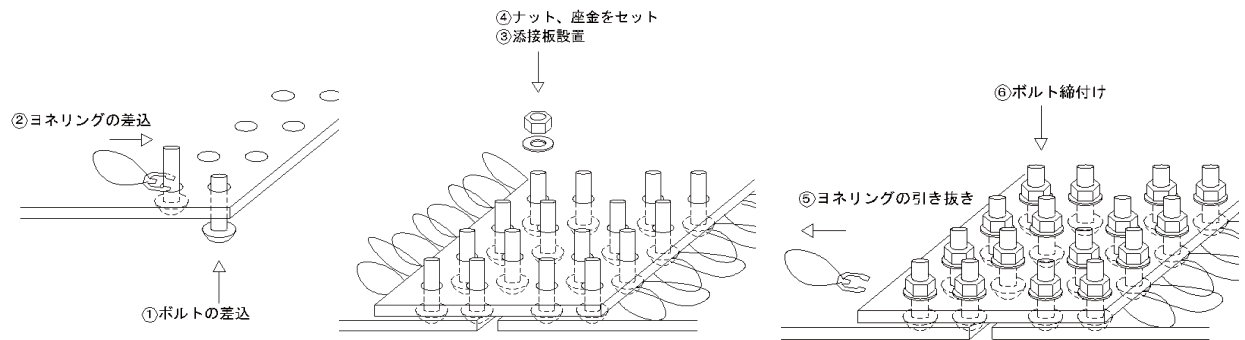
記 入 欄				
取手のタイプ (いずれかに ○を付けて下さい)	1. ステンレスワイヤー 2. 66ナイロン		1. ステンレスワイヤータイプの場合 L = _____ mm (2. 66ナイロンタイプの場合は L = 120mmとなります。)	
				
取手の長さ	ステンレスワイヤー	66 ナイロン		
ヨネリングサイズ	M22高力ボルト用	発注数	個	
納品希望日		年 月 日		
納品先	住所	(フリガナ) 〒 _____ 都 道 市 区 町 村 府 県 郡 村		
	法人名	部署名		
	担当者氏名	(フリガナ) _____	携帯	()
	TEL	()	FAX	()
備考欄				

お問い合わせはこちらにどうぞ。

川田工業（株）富山工場
 〒939-1593 富山県南砺市苗島 4610
 TEL : 0763(22)4173 / FAX : 0763(22)6945

ヨネリング

ヨネリングの使用



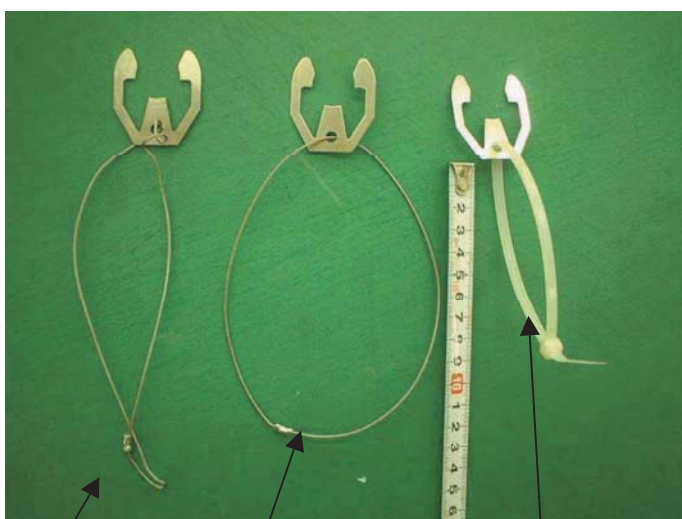
ナットと座金の取付



ヨネリングを引き抜く

取手のタイプは2種類あります。

	①ステンレスワイヤータイプ	②66ナイロンタイプ
取手の長さ(L)	自由に長さを設定することができます。	Lmax = 120mm
転用時	転用するとワイヤーがキンクします。 (写真：左側) キンクすると板と板の隙間にワイヤーが入り、使用しにくくなる場合があります。	キンクしません。 数回転用してもワイヤーは変形しません。

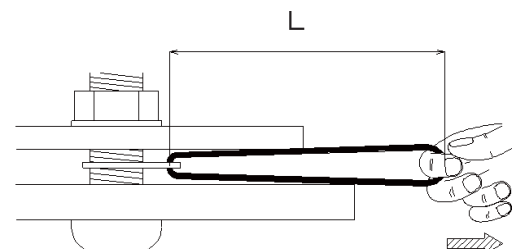


キンクした例

ステンレスワイヤー

66ナイロン

取手を引いた状態



お問合せ先

川田工業(株) 富山工場

〒939-1593 富山県南砺市苗島 4610

TEL: 0763-22-4173 / FAX: 0763-22-6945

富山橋梁技術課 ヨネリング担当者 宛